



## EV1 BUCHA QUIMICA Poliéster sem Estireno

A Resina de Odor Livre de Estireno de Poliéster é um sistema de ancoragem química de duas partes de alto desempenho e cura rápida. Aplicado através do bocal de mistura diretamente no furo de fixação. O produto pode ser extrudado com o uso de extrusora padrão para silicoes. Quando curada, esta resina produzirá uma fixação resistente a produtos químicos, forte e de custos controlados .

### APLICAÇÕES

Anti-quebra nas portas de montagem
Parede de cortina
Balaustrada
Corrimãos
Dobradiças de montagem

### BENEFÍCIOS

Adequado para uso em parede oca, alvenaria e concreto.
Resina de fixação econômica
Aplicações de carga média
Usado em condições secas e molhadas
Distância de borda próxima e espaçamento pequeno
Adequado como enchimento para preenchimento de fendas e rachaduras
Estireno livre com baixo odor
Ideal também para uso interno

### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

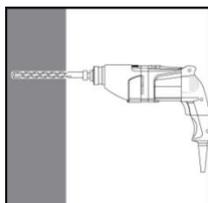
Temperatura de aplicação [°C]	-10* ÷ +35
-------------------------------	------------

\*A temperatura do cartucho deve ser de pelo menos 20 ° C.

### INSTRUÇÕES DE USO

#### 1. SUBSTRATO SÓLIDO

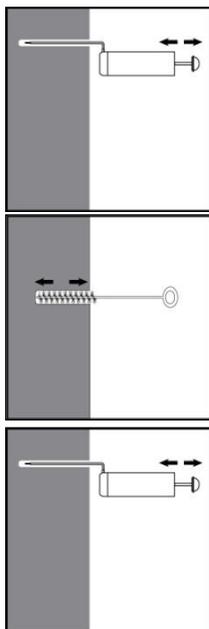
##### 1. Perfuração de furos



Faça o furo no substrato até a profundidade de fixação necessária usando a broca de carboneto de tamanho apropriado.

## 2. Limpeza do furo

- a) **A limpeza manual do ar (LMA)** para todos os diâmetros do orifício perfurado faz  $\leq 24\text{mm}$  e a profundidade do orifício do furo é  $\leq 10d$ .

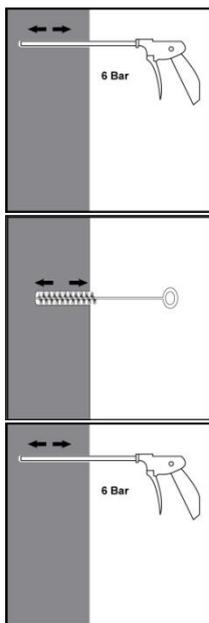


A bomba manual deve ser usada para extrair orifícios até diâmetros  $\leq 24\text{mm}$  e profundidades de embutimento até  $\text{hef} \leq 10d$ . Sobre pelo menos 4 vezes a partir da parte de trás do orifício, usando uma extensão, se necessário.

Pincele 4 vezes com o tamanho de pincel especificado (consulte a Tabela 1) inserindo a escova de aço Selena na parte de trás do orifício (se necessário com uma extensão) em um movimento de torção e removendo-o.

Sobre novamente com a bomba manual pelo menos 4 vezes.

- b) **Limpeza de ar comprimido (LAC)** para todos os diâmetros de furo e todas as profundidades do furo

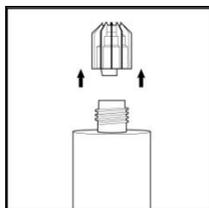


Sobre 2 vezes a parte de trás do orifício (se necessário, com uma extensão do bico) ao longo de todo o comprimento com ar comprimido isento de óleo (min. 6 bar a  $6\text{ m}^3 / \text{h}$ ).

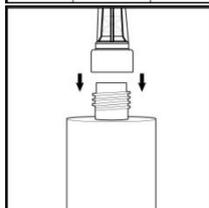
Escove 2 vezes com o tamanho de pincel especificado (consulte a Tabela 1) inserindo a escova de aço **Selena** na parte de trás do furo (se necessário com uma extensão) em um movimento de torção e removendo-o.

Sobre novamente com ar comprimido pelo menos 2 vezes.

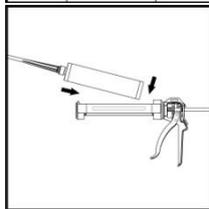
### 3. Instalação



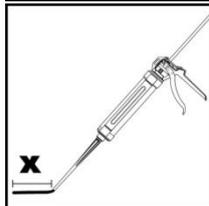
Remova a tampa com rosca do cartucho.



Prenda firmemente o bocal padrão ou de mistura. Não modifique o mixer de forma alguma. Certifique-se de que o elemento misturador esteja dentro do misturador. Use somente o mixer fornecido.

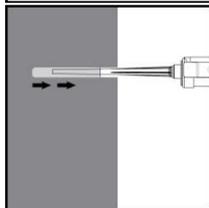


Insira o cartucho na pistola do dispensador **Selena**.

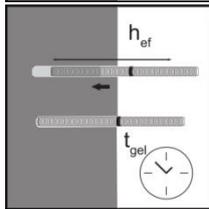


Descarte os gatilhos iniciais do adesivo. Dependendo do tamanho do cartucho, uma quantidade inicial de mistura adesiva deve ser descartada. As quantidades de descarte são:

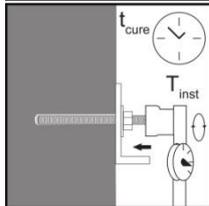
- 5 cm para embalagens de 150 ml, 300 ml e 400 ml
- 10 cm para todos os outros cartuchos



Injetar o adesivo começando na parte de trás do buraco, retirando lentamente o misturador com cada puxar de gatilho. Preencha os orifícios em aproximadamente  $2/3$ , para garantir que a folga anular entre a âncora e o concreto esteja completamente preenchida com adesivo ao longo da profundidade de embutimento.



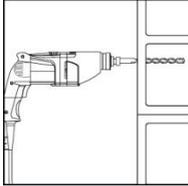
Antes de usar, verifique se a haste roscada está seca e livre de contaminantes. Instale a haste roscada na profundidade de fixação requerida durante o tempo de gel aberto que o gel tenha passado. O tempo de trabalho t<sub>gel</sub> é dado na Tabela 2.



A âncora pode ser carregada após o tempo de cura necessário (consulte a Tabela 2).

## 2. SUBSTRATO OCA

### 1. Furação

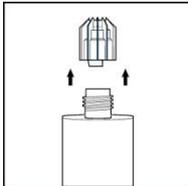


Faça o furo no substrato até a profundidade de fixação necessária usando a broca de carboneto de tamanho apropriado.

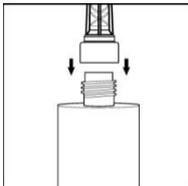
### 2. Limpeza de furos

Pouco antes de fixar uma âncora, o furo deve estar livre de poeira e detritos.

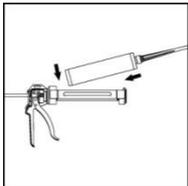
### 3. Instalação



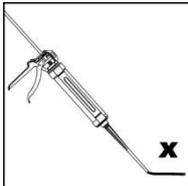
Remova a tampa com rosca do cartucho.



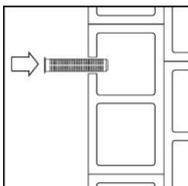
Prenda firmemente o bocal de mistura. Não modifique o mixer de forma alguma. Certifique-se de que o elemento misturador esteja dentro do misturador. Use somente o mixer fornecido.



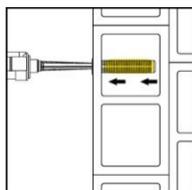
Insira o cartucho na pistola dispensadora.



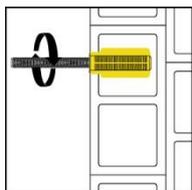
Descarte os gatilhos iniciais do adesivo. Descarte os primeiros 10ml de resina até obter uma cor uniforme.



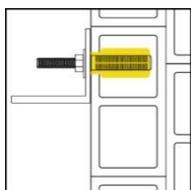
Introduza a manga de dimensões adequadas.



Insira o bocal até o final da manga e injete a resina por tanto tempo até que a manga encha em 100%.



Insira a âncora, lentamente, com um leve movimento de torção na manga.



Retire o excesso de resina e deixe a fixação até o tempo mínimo de carga (carga) ter passado.

## DADOS TÉCNICOS

**Tabela 1. Método de limpeza com furo com escova de aço**

Haste rosqueada e vergalhões	Tamanho	Diâmetro nominal da broca do [mm]	Escova de aço [mm]	Métodos de limpeza	
				Limpeza manual (LMA)	Limpeza com ar comprimido (LAC)
Pinos	M8	10	12	Tão ... hef ≤ 80 mm	Tão
	M10	12	14	Tão ... hef ≤ 100mm	
	M12	14	16	Tão ... hef ≤ 120mm	
	M16	18	20	Tão ... hef ≤ 160mm	

**Tabela 2. Condições de cura**

Temperatura mínima do material de base	Tempo de gel (tempo de trabalho) Em concreto seco / molhado	Tempo de cura $t_{cure}$
-5°C to 0°C	40 min	180 min
0°C to 10°C	20 min	90 min
10°C to 20°C	9 min	60 min
20°C to 30°C	5 min	30 min
30°C to 40°C	3 min	20 min

A temperatura do material de ligação deve ser  $\geq 20$  ° C.



**Tabela 3. Consumo de resina - substrato sólido**

Tamanho	Diâmetro do furo (mm)	Profundidade do buraco (mm)	Produção (165ml)*	Produção (300ml)*	Produção (380ml)*
M8	10	80	<39	<71	<90
M10	12	90	<24	<44	<56
M12	14	110	<14	<26	<33
M16	18	125	<8	<14	<18

\* Enchimento do furo: 2/3 cheio

**Tabela 4. Consumo de resina - substrato oco**

Tamanho	Manga	Diâmetro do furo (mm)	Profundidade do buraco (mm)	Produção (165ml)*	Produção (300ml)*	Produção (380ml)*
M6, M8	12 x 50	12	55	29	53	67
M10, M12	15 x 85	16	90	10	19	25
M10, M12	15 x 130	16	135	7	13	16
M14, M16	20 x 85	20	90			

**Tabela 5. Dados de desempenho de tração (kN) típicos na profundidade padrão de embutimento**

Tamanho	Concreto, fck, cubo = 25N / mm <sup>2</sup> (C20 / 25) 5.8 Grau de Aço Studding							
	Resistência Característica (kN)		Carga recomendada (kN)		Espaçamento	Buraco ø Broca	Buraco ø na fixação	Configurando a profundidade
	Tensão (Nrk)	Cisalhamento (Vrk)	Tensão (Nrec)	Cisalhamento (Nrec)	(mm)	(m)	(m)	(mm)
M8	19.0	9.0	9.1	5.1	160	10	9	80
M10	26.3	15.0	8.7	8.6	200	12	11	90
M12	36.3	21.0	12.0	12.0	240	14	13	110
M16	52.2	39.0	17.3	22.3	320	18	17	125

Informações técnicas detalhadas podem ser encontradas na Aprovação Técnica Europeia No. ETA-11/0510 e ETA-15/0021.

## **NORMAS / APROVAÇÕES / CERTIFICADOS**

1. Homologação Técnica Europeia, ETA-11/0510, Âncora de injeção para uso em alvenaria
2. Homologação Técnica Europeia, ETA-15/0021, Âncora tipo injeção para aplicação em concreto não fissurado: tamanhos M8 a M16



## TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

As âncoras químicas devem ser armazenadas entre + 5°C e + 25°C. O prazo de validade do produto é de 18 meses a partir da data de fabricação. O cartucho pode ser aberto até 3 meses. Durante esse tempo, a ancoragem química pode ser usada - você só precisa trocar o misturador antes de usá-lo.

Ancoragens químicas no cartucho são resistentes a baixas temperaturas. A temperatura mínima de transporte é de -40°C e o tempo máximo de transporte em temperaturas abaixo de zero é de 6 semanas. O produto é resistente a 100 ciclos de congelamento / descongelamento.

As informações contidas neste documento são oferecidas de boa fé com base na pesquisa do Produtor e acredita-se que sejam precisas. No entanto, como as condições e os métodos de uso de nossos produtos estão além do nosso controle, essas informações não devem ser usadas em substituição aos testes do cliente para garantir que os produtos do Produtor sejam totalmente satisfatórios para seus aplicativos específicos. A única garantia do produtor é que o produto atenda às especificações de vendas atuais. Seu recurso exclusivo para a violação de tal garantia está limitado ao reembolso do preço de compra ou à substituição de qualquer produto que se mostre diferente do que é garantido. Produtor especificamente se isenta de qualquer outra garantia expressa ou implícita de adequação a uma finalidade específica ou comercialização. O produtor se isenta de responsabilidade por quaisquer danos incidentais ou consequenciais. Sugestões de uso não devem ser tomadas como incentivos para infringir qualquer patente.